REFORM KONTOR
GmbH & Co.KG

***Ihre Marke. Unser Produkt. Ihr Format.***

***Your brand. Our product. Your format.***

*Zusammenkommen ist ein Beginn,*
*Zusammenbleiben ist ein Fortschritt,*
*Zusammenarbeiten ist ein Erfolg.*

*Coming together is a beginning, staying together is progress, and working together is success.*

*Henry Ford*

# Inhaltsverzeichnis

## Tabel of contents


Über uns
About us 4

Dafür stehen wir
Our values 6

Zertifizierte Qualität
Certified quality 8

Produktsortiment
Product range 10

Verpackungsvarianten
Packaging options 12

Kartonagen/Trays
Cardboard boxes 15

Rehydrierung von Trockenfrüchten
Rehydration of dried fruit 16

Warenfluss
Flow of goods 18

Kontakt
Contact 20

# Über uns
## About us

*Über 60 Jahre Erfahrung –*
*Über 60 Jahre Kompetenz*

Bereits im Jahr 1954 begann die Erfolgsgeschichte der heutigen ReformKontor GmbH & Co. KG mit der Gründung der „neuform Import" in Hamburg als Importorganisation der Genossenschaft deutscher Reformhäuser. Ziel war es, die Versorgung der Reformhäuser mit qualitativ hochwertigen Trockenfrüchten und Nüssen aus aller Welt sicherzustellen.

Seit 1995 ist der hochmoderne Produktionsbetrieb in Zarrentin (Mecklenburg-Vorpommern) ansässig.

*More than 60 years' experience –*
*more than 60 years' expertise*

The success story of today's ReformKontor GmbH & Co. KG began in 1954 with the founding of "neuform Import" in Hamburg as the import organisation of the German cooperative of health food stores. The aim was to secure the supply of high-quality dried fruits and nuts from all around the world to health food stores.

Since 1995 the ultra-modern production facilities have been located in Zarrentin (Mecklenburg-Vorpommern).

# Full Service – Komplette Business-Lösungen
## Full service – complete business solutions

Wir fertigen für Sie gerne Produkte nach Ihren eigenen Vorstellungen und Wünschen. Von der Produktidee, über die Rohwarenauswahl, die Rezepturentwicklung sowie Fertigung, sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner mit langjähriger Erfahrung und jeder Menge Know-how.

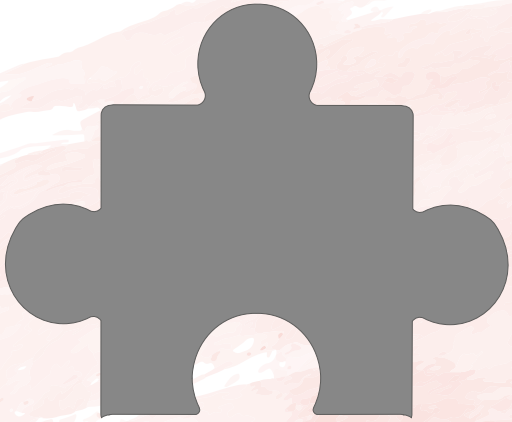
We are happy to manufacture products for you based on your concepts and requirements. From the product idea to the selection of raw materials, recipe development and production, we are your expert partner serving you with our many years of experience and an abundance of know-how.

**KOMPETENT**

Mit mittlerweile über 60 Jahren Erfahrung ist die ReformKontor GmbH & Co. KG einer der kompetentesten Bio-Lebensmittellieferanten mit einem umfassenden Produktsortiment.

**COMPETENT**

ReformKontor GmbH & Co. KG now has more than 60 years of experience, making it one of the most competent organic food suppliers with an extensive range of products.



**VIELSEITIG**

Über 100 Rohstoffe aus den besten Anbaugebieten der Welt werden auf dem modernsten Stand der Technik aufgearbeitet und zu Produkten und Mischungen verarbeitet.

**DIVERSE**

More than 100 raw ingredients from the best producers around the world are processed using state-of-the-art-technology to form products and mixtures.

## INDIVIDUELL

Wir gehen auf Ihre Wünsche ein und fertigen für Sie gerne Produkte nach Ihren Vorstellungen. Sie haben bei uns eine große Auswahl an Möglichkeiten, sich individuelle Produkte herstellen zu lassen.

## INDIVIDUAL

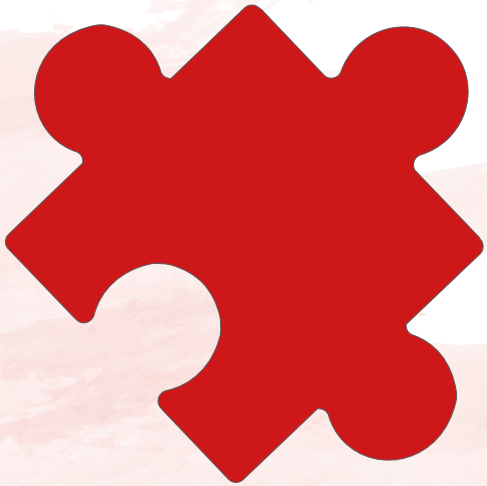
We cater to your requirements and manufacture products based on your concepts. We provide you with a large range of options so we can manufacture individual products for you.

## PERSÖNLICH

Persönliche Ansprechpartner und individuelle Beratung: Wir unterstützen Sie bei der Umsetzung Ihrer Projekte – alles aus einer Hand ganz nach Ihren Vorstellungen.

## PERSONAL

Your own contact partner and individual advice: we help you to implement your projects based on your concepts providing everything from a single source.

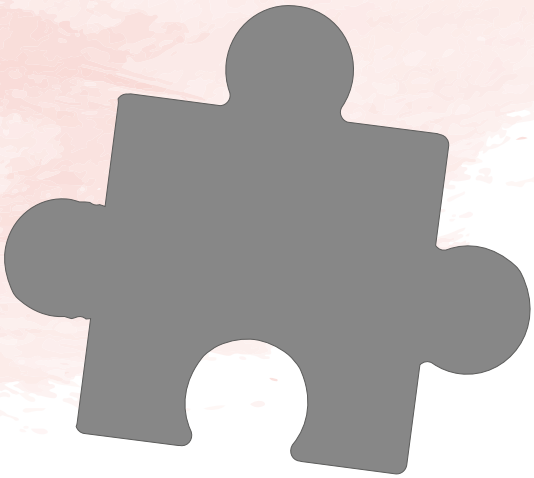


## FLEXIBEL

Ob Grammatur, Verpackungsgröße, -format oder Verschlussart – Wir gehen auf Kundenwünsche ein und versuchen Unmögliches möglich zu machen.

## FLEXIBLE

Whether grammage, packaging sizes and formats or closure type – we cater to your wishes and try to make the impossible possible.



## HOCHWERTIG

Hohe Qualitätsansprüche sind die Grundlage für hochwertige Produkte. Sie können darauf vertrauen, dass die Lebensmittelsicherheit sowie die Qualität der Produkte auf höchstem Niveau sichergestellt sind – dafür sorgt unser hausinternes, professionelles Qualitätsmanagement.

## HIGH QUALITY

Rigorous quality standards form the basis of high-quality products. You can trust that both food safety and the quality of products are maintained at the highest level – our professional in-house quality management team makes sure of this.

# Zertifizierte Qualität
## Certified quality

### Zertifizierte Qualität:

- Bio-Zertifizierung
- Naturland-Zertifizierung (für ausgewählte Produkte)
- International Features Standard (IFS)
- TOP Ausbildungsbetrieb
- Familienfreundliches Unternehmen

*Soziale und gesellschaftliche Verantwortung.*

Bereits seit über 25 Jahren pflegen wir Kooperationen mit Behinderten-Werkstätten in der Region. Sie unterstützen uns bei Produktionsaufträgen, welche eine händische Verarbeitung erfordern.

### Certified quality:

- Organic certification
- Naturland certification (for selected products)
- International Features Standard (IFS)
- TOP training organisation
- Family-friendly company

*Social and civic responsibility.*

For more than 25 years we have maintained partnerships with sheltered workshops in the region. They support us with production orders that require manual processing.

B. HILLER

# Produktsortiment
## Product range

**Trockenfrüchte**

Dried fruits

**Nüsse**

Nuts

**Samen & Saaten**

Seeds

**Softfrüchte**

Soft fruits

**Getreide**

Grains

**Hülsenfrüchte**

Legumes

Mit über 100 Produkten umfasst unser Produktsortiment ein vielfältiges Angebot. Es reicht von Nusskernen, Trockenfrüchten über Samen, Saaten, Getreide bis hin zu Reis, Hülsenfrüchten u.v.m.

Es handelt sich um ausgewählte Produkte aus den besten Anbaugebieten der Welt – Je nach Wunsch in bester Bio-Qualität oder geprüfter konventioneller Qualität.

With more than 100 products, our product range is highly diverse. It ranges from nut kernels and dried fruit to seeds and grains to rice and legumes and much more.

We use selected products from the best producers around the world – whether in top organic quality or tested conventional quality based on your requirements.

**Reis**

**Rice**

**Süßungsmittel**

**Sweeteners**

**Backzutaten**

**Baking ingredients**

**Frühstücksprodukte**

**Breakfast products**

**Snacks**

**Snacks**

# Verpackungsvarianten

## Packaging options

Überzeugende Produkte verlangen ein ansprechendes Äußeres. Wir bieten Ihnen eine große Vielfalt an Verpackungsvarianten und -größen – vom Standbeutel bis zur Faltschachtel.

Um den optimalen Produktschutz zu gewährleisten, haben wir unterschiedliche Folienmaterialien, Verbunde und Verschlüsse zur Auswahl.

Impressive products need an appealing exterior. We offer you a large range of packaging options and sizes – from flat bottom pouches to folding boxes.

To ensure optimal protection for products, we offer different film materials, composites and closures.

**Standbeutel mit Dachverschluss**

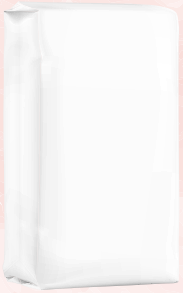
**Flat bottom pouch with gable seal**

Nüsse, Snackartikel, Trockenfrüchte, Nussfruchtmischungen, Saaten, Getreide

Nuts, snack items, dried fruits, nut and fruit mixes, seeds, grains

50g bis 1000g

50g to 1000g



**Standbeutel mit Wickelverschluss**

**Flat bottom pouch with roll seal**

Saaten, Getreide, Spezialgetreide, Hülsenfrüchte, Mehle

Seeds, grains, special grains, legumes, flours

50g bis 1000g

50g to 1000g

**Mini-Snackbeutel**

**Mini snack bag**

Kleine Trockenfrüchte, Nüsse, Snack-Mischungen

Small dried fruit, nuts, snack mixes

20g bis 50g

20g to 50g

**Wiederverschlussbeutel**

**Resealable pouch**

Softfrüchte, Trockenfrüchte, Nüsse, Nuss-Frucht-Mischungen usw.

Soft fruits, dried fruits, nuts, nut and fruit mixes, etc.

50g bis 1000g

50g to 1000g

**Flachbeutel**

**Flat pouch**

Trockenfrüchte, Nüsse, Snack-Mischungen jeglicher Art usw.

Dried fruits, nuts, snack mixes of all types, etc.

50g bis 1000g

50g to 1000g



**Faltschachtel**

**Folded pouch**

Saaten, Spezialmehle wie z.B. Erdmandel- oder Braunhirsemehl

Seeds, special flours such as tigernut or millet flour

50g bis 1000g

50g to 1000g

# Kartonagen/Trays
## Cardboard boxes / trays

Bei den Kartonagen haben Sie die Wahl zwischen einem Bulkkarton und einem 2teiligen Tray. Das 2teilige Tray positioniert die Artikel in einer Reihe und kann direkt nach dem Entfernen des Oberteils ins Regal gestellt werden.

For cardboard boxes you can choose between a bulk carton and a 2-part tray. The 2-part tray places the articles in a row and can be placed onto shelves straight after removing the top part.

APRIKOSEN

# Rehydrierung von Trockenfrüchten

## Rehydration of dried fruit

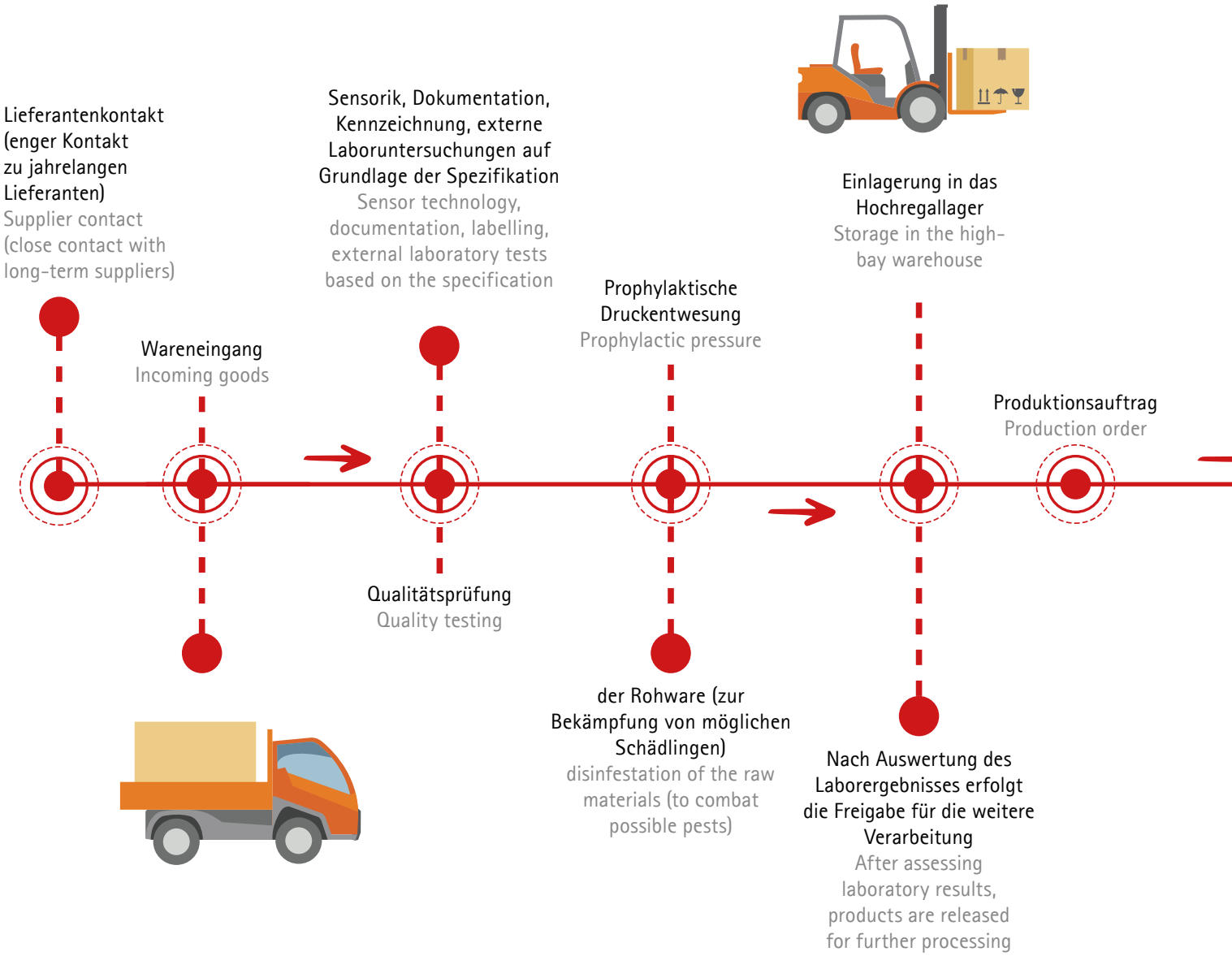
*Natürliche Produkte werden natürlich behandelt.*

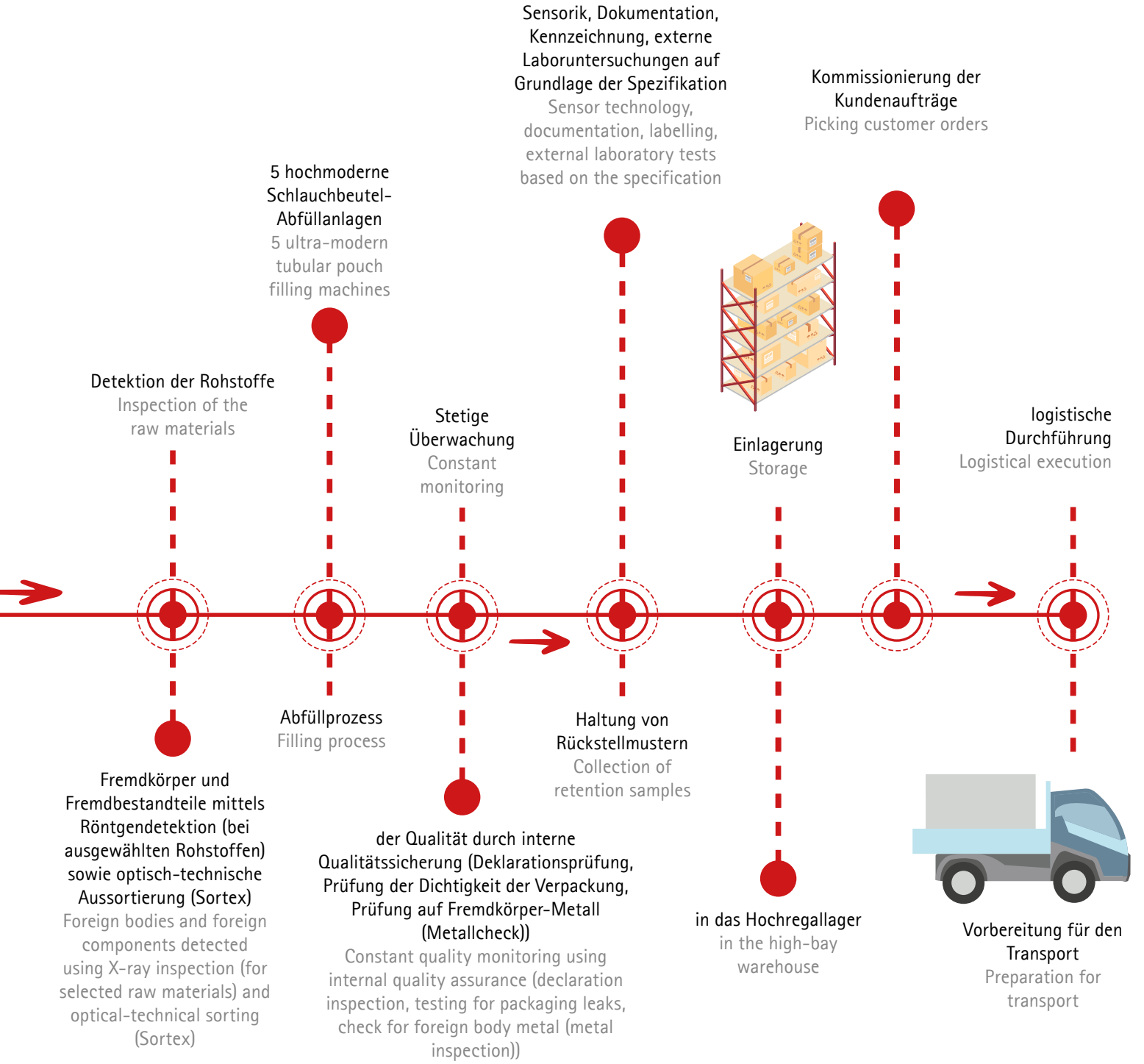
Als erster Anbieter in Deutschland haben wir bereits 1999 die Soft Frucht-Produktion in unser Portfolio aufgenommen. Softfrüchte sind Trockenfrüchte, die geschmacklich durch Rehydrierung der frischen Frucht ähneln. Bei der Rehydrierung der Trockenfrüchte wird das jeweilige Produkt individuell nach Kundenwunsch behandelt, so dass es eine weiche, saftige Konsistenz erhält. Dies geschieht ausschließlich durch das Hinzufügen von Wasser. Durch eine anschließende Wärmebehandlung (Pasteurisation) wird die mikrobiologische Stabilität des Produktes garantiert und somit das Produkt haltbar gemacht.

*Natural products are treated naturally.*

We were the first provider in Germany to include soft fruit production in our portfolio in 1999. Soft fruits are dried fruits with a flavour that resembles that of fresh fruits thanks to rehydration. When rehydrating dried fruits, the product is treated individually according to the customer's requirements so that it develops a soft and juicy consistency. This is achieved solely by adding water. Subsequent heat treatment (pasteurisation) guarantees the microbiological stability of the product and preserves the product.

# Warenfluss
## Flow of goods




Detektion der Rohstoffe
Inspection of the raw materials
Fremdkörper und Fremdbestandteile mittels Röntgendetektion (bei ausgewählten Rohstoffen) sowie optisch-technische Aussortierung (Sortex)
Foreign bodies and foreign components detected using X-ray inspection (for selected raw materials) and optical-technical sorting (Sortex)
5 hochmoderne Schlauchbeutel-Abfüllanlagen
5 ultra-modern tubular pouch filling machines
Abfüllprozess
Filling process
Stetige Überwachung
Constant monitoring
der Qualität durch interne Qualitätssicherung (Deklarationsprüfung, Prüfung der Dichtigkeit der Verpackung, Prüfung auf Fremdkörper-Metall (Metallcheck))
Constant quality monitoring using internal quality assurance (declaration inspection, testing for packaging leaks, check for foreign body metal (metal inspection))
Sensorik, Dokumentation, Kennzeichnung, externe Laboruntersuchungen auf Grundlage der Spezifikation
Sensor technology, documentation, labelling, external laboratory tests based on the specification
Haltung von Rückstellmustern
Collection of retention samples
Einlagerung
Storage
in das Hochregallager
in the high-bay warehouse
Kommissionierung der Kundenaufträge
Picking customer orders
logistische Durchführung
Logistical execution
Vorbereitung für den Transport
Preparation for transport

# Kontakt
## Contact

**Volker Engel**
Leitung Vertrieb
Head of Sales
+(49) 152/08806181
v.engel@reformkontor.de

**Dana Pohlenz**
Leitung Vertriebsinnendienst
Head of Internal Sales
+(49) 38851 51-138
d.pohlenz@reformkontor.de

**Annika Kludas**
Vertriebsinnendienst
Internal Sales
+(49) 38851 51-132
a.kludas@reformkontor.de

REFORM KONTOR GmbH & Co.KG

Ernst-Litfaß-Straße 16
19246 Zarrentin
Germany
info@reformkontor.de

Reformhaus

Papier aus nachhaltigen Materialien